

## GENERALITA'

Il presente documento, da considerare parte integrante dell'ordine di acquisto della MICRA, definisce i requisiti generali e specifici che devono essere rispettati dal fornitore nel corso della fornitura e/o contratto.

### A. REQUISITI GENERALI VALIDI PER TUTTI GLI ORDINI + REQUISITI SPECIFICI PER RIGHE DI ACQUISTO IDENTIFICATE CON ASD

1. Per tutta la durata dell'ordine/contratto, il fornitore deve garantire il livello di qualità per il quale è stato riconosciuto ed approvato dalla MICRA. Il fornitore dovrà comunicare tempestivamente alla MICRA qualsiasi scadenza o sospensione delle certificazioni/qualificazioni relative al proprio SGQ, di processo o di prodotto per quanto applicabile.
2. Il fornitore ha la responsabilità di mantenere un efficace sistema di gestione della documentazione tecnica fornita da MICRA. Il fornitore deve assicurare inoltre un corretto sistema di gestione e controllo delle modifiche alla propria documentazione di produzione; devono essere mantenute le opportune registrazioni di tali modifiche.
3. Il fornitore deve assicurare il libero accesso alle proprie sedi ai rappresentanti della MICRA, del suo Cliente e delle eventuali Autorità Civili o Militari. Comunicazione scritta sarà inviata anticipatamente.
4. La fornitura deve essere realizzata in accordo alla configurazione di prodotto ed ai requisiti di qualità richiesti dall'ordine. Ogni variazione deve essere preventivamente concordata ed approvata dalla MICRA e la sua applicazione riportata sui documenti di spedizione.
5. La qualificazione e controllo dei processi speciali e del relativo personale devono essere rispondenti agli standard definiti nell'ordine di acquisto.
6. La gestione delle attrezzature e degli strumenti di misura e controllo devono essere in accordo alle procedure interne del fornitore. In caso contrario il fornitore si dovrà attenere alle disposizioni della Qualità della MICRA.
7. Il fornitore deve garantire la tracciabilità del prodotto attraverso le registrazioni sui documenti di produzione e controllo. I prodotti e/o le parti dovranno essere identificate come richiesto dagli ordini e/o dalla documentazione tecnica fornita dalla MICRA.
8. Il fornitore deve segnalare tempestivamente alla MICRA qualsiasi non conformità rilevata sul prodotto. Eventuali prodotti non conformi potranno essere inviati alla MICRA solo dopo accettazione formale da parte della MICRA stessa; le non conformità accettate dovranno essere registrate **nel Certificato di Conformità all'ordine**.
9. Ogni materiale inviato in Micra srl deve essere preservato, imballato e spedito in accordo ai requisiti dell'Ordine o, quando non specificato, secondo le migliori regole commerciali. Per i materiali a scadenza dovranno essere garantiti almeno i  $\frac{3}{4}$  della vita massima; le parti e/o le singole confezioni ed i relativi Certificati di Conformità devono riportare, quando applicabile: data di produzione, numero di lotto/partita, serial number, data di assemblaggio e data di scadenza.
10. Quando non specificato nell'ordine, le specifiche/norme o altra documentazione tecnica citata dall'ordine stesso si intende riferita all'ultimo indice di revisione applicabile.
11. Nel caso MICRA fornisca il materiale grezzo per le lavorazioni assegnate, la MICRA fornirà il quantitativo necessario alla realizzazione del quantitativo ordinato. Eventuali avanzi di materiale devono essere restituiti obbligatoriamente alla MICRA.
12. Eventuali scarti su materiali di proprietà MICRA devono essere opportunamente identificati e resi alla MICRA insieme alle parti prodotte.
13. **Il fornitore è tenuto a trasferire i requisiti di questo documento in caso di utilizzo di sub-fornitori**
14. **Ogni materiale deve essere sempre consegnato con Certificato di Conformità ai requisiti d' Ordine o secondo documento equivalente contenente almeno le stesse informazioni.**
15. **I materiali forniti da " Rivenditori/Distributori" devono essere consegnati con Certificato di Conformità e copia del Certificato di Origine del Costruttore.**
16. **Il fornitore deve garantire che la fornitura è priva di parti CONTRAFFATTE. Il fornitore deve acquistare le parti direttamente dal costruttore originale o da suoi distributori ufficiali / autorizzati come indicato da ordine Micra.**
17. **Il fornitore dovrà conservare le registrazioni per la qualità relative alla produzione e controllo effettuate su parti della MICRA per almeno 10 anni dalla data di realizzazione delle parti stesse.**

18. Il fornitore deve informare la MICRA su qualsiasi modifica a processi costruttivi eventualmente congelati, cambio dei siti produttivi, **modifiche all'assetto societario ed avvicendamenti del personale direttivo**, ecc., o qualsiasi altro cambiamento che possa avere impatto sulla qualità e sicurezza del prodotto.

19. Il fornitore si ritiene consapevole del proprio contributo alla conformità e sicurezza del prodotto ed ad un comportamento etico nei confronti delle parti interessate.

## B. REQUISITI SPECIFICI

I requisiti specifici da applicare alle forniture sono indicate nella tabella 1.

Per il settore applicabile il fornitore si dovrà riferire a quanto indicato nell'ordine di acquisto.

FORNITURA/SERVIZIO	REQUISITO	INDUSTRIALE	AERONAUTICA
Fornitura totale	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	B) FAIR (solo in caso di codice mai costruito)		X
	C) GRIGLIA DI CONTROLLO (di MICRA o concordata con MICRA)		X
	D) CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 costruttore MATERIA PRIMA		X
	E) IDENTIFICAZIONE E TRACCIABILITA' MATERIA PRIMA		X
Conto lavoro	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	B) FAIR (solo in caso di codice mai costruito)		X
	C) GRIGLIA DI CONTROLLO (di MICRA o concordata con MICRA)		X
Materia prima	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	D) CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 del costruttore	(X)	X
	E) IDENTIFICAZIONE E TRACCIABILITA' MATERIA PRIMA	(X)	X
Trattamenti Termici	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	G) TEST REPORT DELLE PROVE	(X)	(X)
	H) GRAFICO TEMPI/TEMPERATURE	(X)	(X)
Trattamenti superficiali	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	F) TEST REPORT DELLE PROVE	(X)	(X)
Controlli non distruttivi	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	F) TEST REPORT DELLE PROVE	(X)	(X)
Componenti standard	A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE	(X)	X
	D) CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 del costruttore	(X)	(X)

(X) = se richiesto specificatamente nell'ordine

Tabella 1



**A) CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALL'ORDINE**

Indicare il materiale, prodotto o le operazioni eseguite e il riferimento alle specifiche/documentazione tecnica riportata nell'ordine MICRA.

Dove applicabile riportare i riferimenti della commessa MICRA e/o colata del materiale in caso di trattamenti sui materiali.

**B) F.A.I.R. per CONGELAMENTO del PROCESSO PRODUTTIVO**

Rapporto FAI con registrazione dei dati rilevanti del processo costruttivo messo in atto con, ad esempio, identificazione del Ciclo di Lavoro e Controllo utilizzato nella prima fornitura con indice di revisione, programma macchina utilizzato completo di numero di revisione, elenco attrezzature (eventuali). Allegare griglia di controllo per un pezzo del primo lotto di produzione con la registrazione delle quote a disegno. Allegare al rapporto copia del master del Ciclo di Lavoro e Controllo.

**C) GRIGLIA DI CONTROLLO RAPPORTO DIMENSIONALE CARATTERISTICHE IMPORTANTI/CRITICHE**

Alla fornitura deve essere allegata la Griglia di Controllo, di MICRA o concordata con MICRA, con la registrazione di tutte le quote identificate o concordate con MICRA. Ogni pezzo deve essere identificato dal numero di serie

**D) CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1**

Richiesto Certificato del costruttore di origine del materiale, in accordo alla EN 10204.

**E) IDENTIFICAZIONE E TRACCIABILITA' MATERIA PRIMA**

Deve essere garantita l'identificazione del materiale con la propria colata. In caso di taglio deve essere garantita la separazione e l'identificazione del materiale con colate diverse.

Per la tracciabilità deve essere garantita la registrazione della colata del materiale di riferimento su tutta la documentazione di produzione e controllo.

**F) TEST REPORT DELLE PROVE**

Allegare Test Report delle prove effettuate sui pezzi provini secondo l'applicabilità (es. durezza, micrografie ecc.) .

**G) GRAFICO TEMPI/TEMPERATURA**

Allegare grafico Tempi/temperatura del trattamento termico.